

new@forster

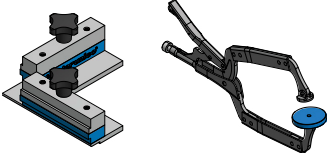
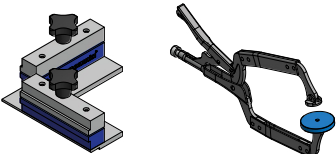
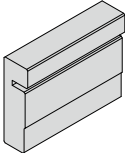
Neue Schweisslehren für die Systeme Forster omnia, unico und unico XS
Nouveaux gabarits de soudage pour les systèmes Forster omnia, unico et unico XS
New welding templates for the Forster omnia, unico and unico XS systems



- Einfache Handhabung
- Schnellere Verarbeitung
- Erhöhte Prozesssicherheit
- Wesentliche Erleichterung beim Einsatz von einfachen Fertigungsmitteln

- Manipulation simple
- Mise en œuvre plus rapide
- Sécurité du processus accrue
- Soulagement considérable lors de l'utilisation de moyens de production simples

- Simple handling
- Faster processing
- Increased process reliability
- Substantial improvement when using simple production equipment

Abbildung Figure Figure	Bezeichnung Désignation Designation	Verkaufseinheit Unité de vente Sales unit	Art. Nr. art. no. art. no.
	<p>Schweisslehre für Forster unico und unico XS Türen und Festverglasungen</p> <p>Gabarit de soudage pour portes Forster unico et unico XS et vitrages fixes</p> <p>Welding template for Forster unico and unico XS doors and fixed glazings</p>	1 Stk./pcs	989210
	<p>Schweisslehre für Forster omnia Türen und Festverglasungen</p> <p>Gabarit de soudage pour portes Forster omnia et vitrages fixes</p> <p>Welding template for Forster omnia doors and fixed glazings</p>	1 Stk./pcs	979210
	<p>Distanzplatten für unico und omnia Fensterprofile</p> <p>Plaques de distance pour les profilés de fenêtre unico et omnia</p> <p>Distance plates for the window profiles unico and omnia</p>	2 Stk./pce	909215

Die Forster Schweisslehren für die Systeme Forster unico, unico XS und omnia unterstützen den Metallbauer bei der Fertigung. Der Einsatz erhöht die Prozesssicherheit durch den rechtwinkligen Anschlag und eine entsprechende Höhenverstellung im Schweißprozess.

Die Handhabung ist einfach und erleichtert die Verarbeitung insbesondere beim Einsatz von einfachen Fertigungsmitteln wie Schweissböcken. Mittels Distanzplatten Art. 909215 können die Schweisslehren Art. 989210 und Art. 979210 nicht nur für Türen und Festverglasungen eingesetzt werden, sondern auch für die Verarbeitung von Fensterprofilen.

Mit nur wenigen Schritten zum optimalen Schweißergebnis:

- Zugeschnittene Profile an der Aussenkante anlegen
- Mit den schwarzen Stellschrauben die Profile vorspannen
- Ecke von Hand oder mit Hilfe eines Gummihammers ausrichten
- Stellschrauben nachspannen und Positionierung mit Schweißzangen fixieren
- Nun kann der Schweißvorgang gestartet werden

Les gabarits de soudage Forster pour les systèmes Forster unico, unico XS et omnia aident le métallier lors de la fabrication. L'utilisation augmente la sécurité du processus grâce à la butée à angle droit et à un réglage en hauteur approprié durant le processus de soudage.

La manipulation est simple et elle facilite la mise en œuvre, en particulier en cas d'utilisation de moyens de production simples, tels que des tables de soudage. À l'aide de plaques entretoise art. 909215, les gabarits de soudage art. 989210 et art. 979210 ne peuvent pas seulement être utilisés pour des portes et des vitrages fixes, mais aussi pour la mise en œuvre de profilés de fenêtre.

Un résultat de soudage optimal en quelques étapes seulement:

- Placer les profilés découpés contre le bord extérieur
- Précontraindre les profilés avec les vis de réglage noires
- Aligner l'équerre manuellement ou à l'aide d'un maillet en caoutchouc
- Resserrer les vis de réglage et fixer le positionnement avec des pinces à souder
- Le procédé de soudage peut maintenant être lancé

The Forster welding templates for the Forster unico, unico XS and omnia systems help metal fabricators during production. They result in increased process reliability through right-angled alignment and corresponding height adjustment during the welding process.

Handling is simple and processing made easier, particularly when using simple production equipment such as welding stands. Using spacer plates (art. no. 909215), the welding templates (art. no. 989210 and 979210) can not only be used for doors and fixed glazing, but also for processing window profiles.

Optimal welding results can be achieved in just a few steps:

- Position the cut profiles on the outer edge
- Use the black adjusting screws to pre-tension the profiles
- Align the corner by hand or with the help of a rubber mallet
- Retighten the adjusting screws and fix in place with welding tongs
- The welding process can now begin