

Einbau- und Wartungsanleitung für 3D Falzanschraubband 907680-81

Instructions de montage et de maintenance pour paumelle 3D 907680-81

Installation and maintenance instructions for 3D screw-on hinge 907680-81

EI30 / EI60 / EI90

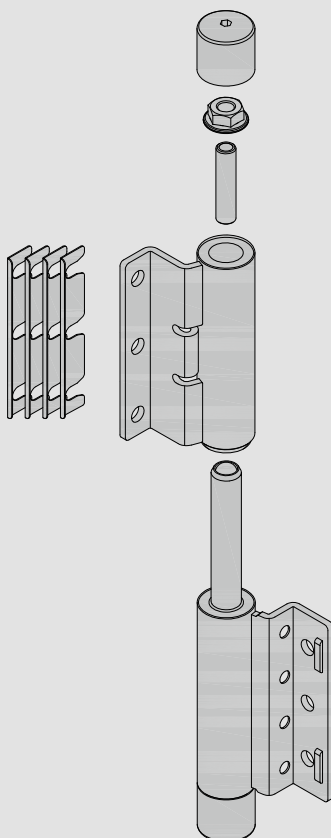
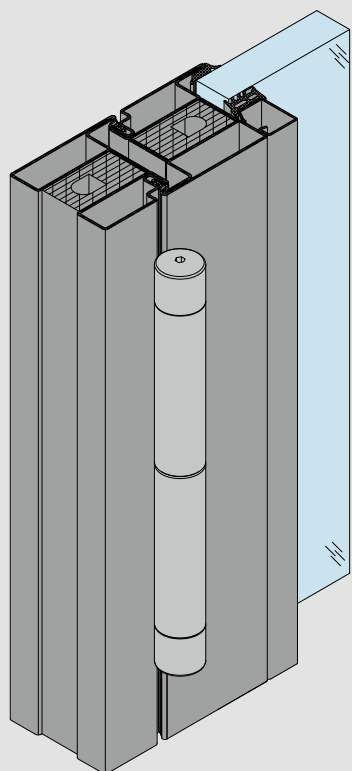
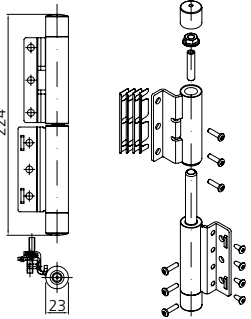

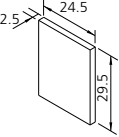
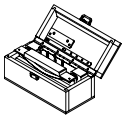
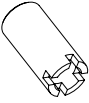


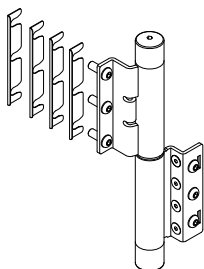
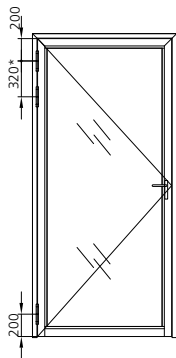


Abbildung Figure Figure	Bezeichnung Désignation Designation	Verkaufseinheit Unité de vente Sales unit	Art. Nr. art. no. art. no.
	<p>3D Edelstahl-Falzanschraubband höhen-, seiten- und tiefenverstellbar, auf Kugel gelagert, mit Schmiernippel, Edelstahl, matt geschliffen, Korrosionsbeständigkeit Klasse 4</p> <p>Paumelle à visser dans le champ de la porte, 3D acier inox réglable en hauteur, en profondeur et latéralement, logée sur billes, avec graisseur, acier inox meulé mat, résistance à la corrosion classe 4</p> <p>3D stainless steel screw-on hinge (rebate) height, side and depth adjustable, lying on a ball end, with lubrication nipple, stainless steel polished mat finish, corrosion resistance class 4</p> <p>DIN rechts, DIN droite, DIN right DIN links, DIN gauche, DIN left</p>	<p>1 Stk./pce 1 Stk./pce</p>	<p>907680 907681</p>
	<p>Distanzplatten Ersatz</p> <p>Plaques de distance remplacement</p> <p>Distance plates replacement</p>	<p>4 Stk./pcs</p>	<p>907027</p>
	<p>Unterlagsplatte für Schlossbefestigung Pièce de fixation pour fixation de serrure Ground plate for lock fittings</p> <p>Stahl, acier, steel Edelstahl, acier inox, stainless steel</p>	<p>10 Stk./pcs 10 Stk./pcs</p>	<p>947026 947025</p>
	<p>Bohrlehre inklusive Bohrer und Gewindeformer</p> <p>Gabarit de perçage mèche et taraud à refouler inclus</p> <p>Drilling template bit and thread former included</p>	<p>1 Stk./pce</p>	<p>909110</p>
	<p>Einsatz zu Rätchenschlüssel für 3D-Band</p> <p>Outil pour clé à cliquet pour paumelles 3D</p> <p>Insert for ratchet spanner for 3D hinges</p>	<p>1 Stk./pce</p>	<p>909209</p>
	<p>Abdeckkappen Lackerschutz, wiederverwendbar</p> <p>Bouchon de protection protection pour laquage, réutilisable</p> <p>Cover cap coat-protection, reusable</p>	<p>50 Stk./pcs</p>	<p>900265</p>
	<p>Schmiereset Kit de graissage Lubrication set</p>	<p>1 Stk./pce</p>	<p>909240</p>

Falzenschraubband 907680-81

Paumelle à visser 907680-81

Screw-on hinge 907680-81



Distanzplatten zur Korrektur der Schattenfuge
Plaques de distance pour ajuster le joint creux
Spacer plates for adjusting the shadow gap

* Für Türen mit erhöhten Anforderungen in öffentlichen Gebäuden, wie in Schulen und Krankenhäusern oder bei kraftbetätigten Drehflügeltüren ist oben ein zusätzliches Türband anzubringen.

Le portes devant remplir de plus hautes exigences dans les bâtiments publics, comme les écoles, les hôpitaux et les portes avec ouverture automatique, l'application d'une paumelle additionnelle en haut s'impose.

On doors with higher requirements in public buildings, such as schools and hospitals or for power-operated swing doors, an additional door hinge must be fitted.

ohne / sans / without 947025, 947026 

mit / avec / with 947025, 947026 



2 Bänder 2 paumelles 2 hinges		Zulässige Lasten der Türen in [kg] Charges admissibles des portes en [kg] Permissible loads of the doors in [kg]					
Flügelhöhe H in [mm] / Hauteur de vantail H en [mm] / Leaf height H in [mm]		3000	340	300	260	230	210
2800		330	290	250	220	200	200
2600		320	270	240	210	190	190
2400		300	250	220	190	170	170
2200		280	240	200	180	160	160
2000		280	230	200	160	140	140
1800		260	210	170	140	120	120
		600	800	1000	1200	1400	
Flügelbreite B in [mm] / largeur de vantail B en [mm] / Leaf width B in [mm]							

2 Bänder 2 paumelles 2 hinges		Zulässige Lasten der Türen in [kg] Charges admissibles des portes en [kg] Permissible loads of the doors in [kg]					
Flügelhöhe H in [mm] / Hauteur de vantail H en [mm] / Leaf height H in [mm]		3000	350	340	320	320	310
2800		340	330	320	320	310	310
2600		340	330	320	310	300	300
2400		340	320	320	300	300	300
2200		330	320	310	300	290	290
2000		320	320	300	290	280	280
1800		320	310	300	280	270	270
		600	800	1000	1200	1400	
Flügelbreite B in [mm] / largeur de vantail B en [mm] / Leaf width B in [mm]							

ohne / sans / without 947025, 947026 

mit / avec / with 947025, 947026 



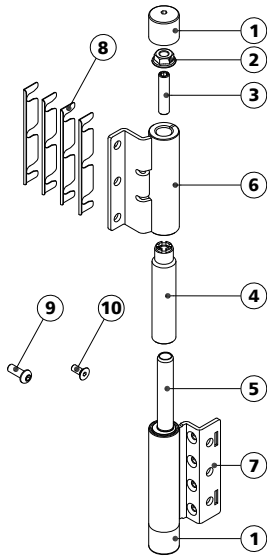
3 Bänder 3 paumelles 3 hinges		Zulässige Lasten der Türen in [kg] Charges admissibles des portes en [kg] Permissible loads of the doors in [kg]					
Flügelhöhe H in [mm] / Hauteur de vantail H en [mm] / Leaf height H in [mm]		3000	400	360	310	270	250
2800		400	350	300	260	240	240
2600		380	330	280	250	230	230
2400		360	300	260	230	200	200
2200		340	280	240	210	190	190
2000		330	270	240	190	160	160
1800		310	250	200	170	140	140
		600	800	1000	1200	1400	
Flügelbreite B in [mm] / largeur de vantail B en [mm] / Leaf width B in [mm]							

3 Bänder 3 paumelles 3 hinges		Zulässige Lasten der Türen in [kg] Charges admissibles des portes en [kg] Permissible loads of the doors in [kg]					
Flügelhöhe H in [mm] / Hauteur de vantail H en [mm] / Leaf height H in [mm]		3000	420	410	380	380	370
2800		410	400	380	380	370	370
2600		410	400	380	370	360	360
2400		410	380	380	360	360	360
2200		400	380	370	360	350	350
2000		380	380	360	350	330	330
1800		380	370	360	340	320	320
		600	800	1000	1200	1400	
Flügelbreite B in [mm] / largeur de vantail B en [mm] / Leaf width B in [mm]							

Artikel-Übersicht

Vue d'ensemble des articles

Article overview



Legende / Légende / Legend

- | | | | |
|---|--|----|---|
| 1 | Abdeckkappe
Capuchon
Cap | 6 | Bandteile oben
Partie haute de la paumelle
Top part of hinge |
| 2 | Sicherheitsmutter mit Flansch M8
Ecrou de sécurité avec bride M8
M8 lock nut with flange | 7 | Bandteile unten
Partie basse de la paumelle
Bottom part of hinge |
| 3 | Gewindestift M8
Goujon fileté M8
M8 threaded pin | 8 | Distanzplatten, 4 Stk.
Plaques de distance, 4 pcs
Distance plates, 4 pcs |
| 4 | Messing-Exzenterbuchsen
Douilles excentriques en laiton
Eccentric bushing, brass | 9 | Linsenkopfschraube M6x16, 6 Stk.
Vis à tête bombée M6x16, 6 pcs
Panhead screw M6x16, 6 pcs |
| 5 | Kugelstift
Axe à bille
Ball pin | 10 | Senkkopfschraube M5x12, 4 Stk.
Vis à tête fraisée M5x12, 4 pcs
Countersunk screw M5x12, 4 pcs |

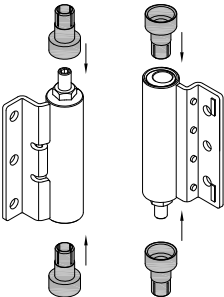
Oberflächenbehandlung

Traitement des surfaces

Surface treatment

Flügel
Vantail
Leaf

Rahmen
Cadre
Frame



Abdeckkappe / Capuchon / Cap



Empfehlungen für die Oberflächenbehandlung:

Bandteile voneinander trennen und Kugelstift **5** entfernen. Hülsen und Schrauben mit den Abdeckkappen **900265** schützen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und fettfrei sein.

Objekttemperatur: 180 °C, max. 10 min

Ofentemperatur mit Umluft: 190 – 220 °C (abhängig von der Geschwindigkeit und Dauer, z.B. der Förderkette)

Recommandations pour le traitement de surface:

Séparer les pièces de la paumelle et retirer l'axe à bille **5**. Protéger les douilles et les vis avec les bouchons de protection **900265**. La surface à revêtir doit être propre et sans graisse.

Température des pièces: min. 180 °C, max. 10 min

Température du four avec air de circulation: 190 – 220 °C (dépend de la vitesse et du temps, p.ex. de la chaîne de convoyeur)

Recommendations on surface treatment:

Separate hinge parts and remove ball pin **5**. Protect sleeve and screws with cover caps **900265**. The surface to be coated must be clean and free of grease.

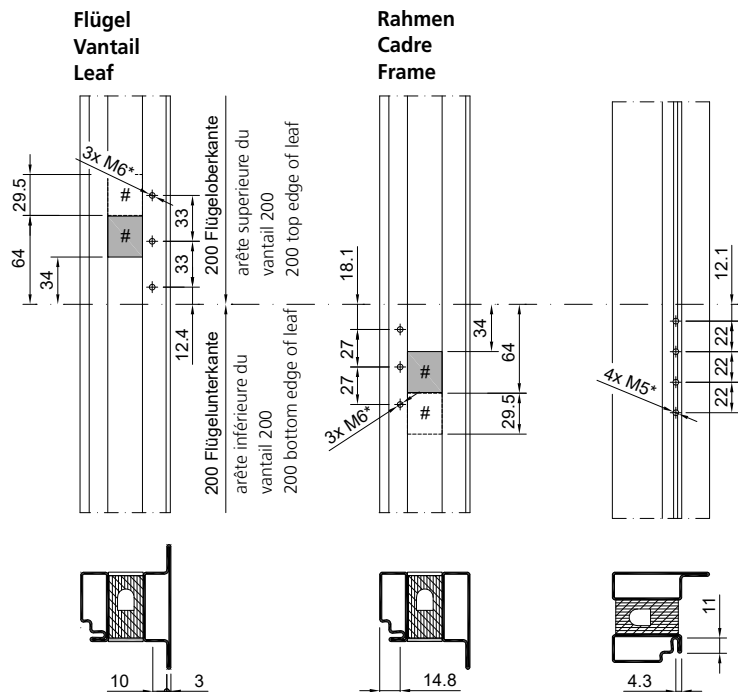
Object temperature: min. 180 °C, max. 10 min

Oven temperature with circulating air: 190 – 220 °C (depend on speed and time, e.g. of the conveyor chain)

Bohrbild

Schéma de perçage

Hole layout



Dargestellt mit Forster fuego light EI30, gilt auch für EI60 und EI90
 Dessiné en Forster fuego light EI30, valable également pour EI60 et EI90
 Drawn in Forster fuego light EI30, also applies to EI60 and EI90

Masstoleranz ± 0.05 mm
 Tolérance dimensionnelle $\pm 0,05$ mm
 Dimensional tolerance ± 0.05 mm

* M5 = **909219** Bohrer \varnothing 4.6 mm
909222 Gewindeformer M5
 * M6 = **909220** Bohrer \varnothing 5.5 mm
909221 Gewindeformer M6

* M5 = **909219** foret \varnothing 4.6 mm
909222 taraud à refouler M5
 * M6 = **909220** foret \varnothing 5.5 mm
909221 taraud M6

* M5 = **909219** drill bit \varnothing 4.6 mm
909222 thread former M5
 * M6 = **909220** drill bit \varnothing 5.5 mm
909221 thread former M6

Wahlweise 947025, 947026 einschweissen, für höhere Flügelgewichte zwingend.

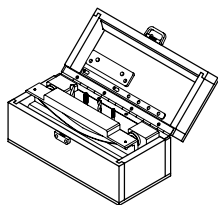
Souder 947025, 947026 au choix, obligatoire pour poids des vantaux élevés.

Weld-in 947025, 947026 at choice, obligatory for high leaf weights.

Bohrlehre 909110

Gabarit de perçage 909110

Drilling template 909110



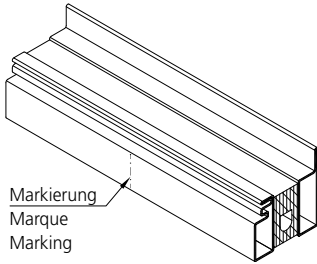
Bohrlehre
 inklusiv Bohrer und Gewindeformer
 Gabarit de perçage
 mèche et taraud à refouler inclus
 Drilling template
 bit and thread former included

Vorbereitung Profile

Préparation des profilés

Preparing the profiles

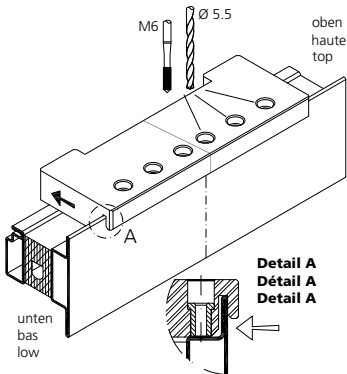
Rahmen- und Flügelprofil / Profilé de vantail et de cadre / Frame and leaf profile



1. Bandmitte auf Rahmen- und Flügelprofil markieren
Marquer l'axe de la paumelle sur les profilés de cadre et de vantail
Mark hinge centre on frame and leaf profiles

Dargestellt mit Forster fuego light EI30, gilt auch für EI60 und EI90
Dessiné en Forster fuego light EI30, valable également pour EI60 et EI90
Drawn in Forster fuego light EI30, also applies to EI60 and EI90

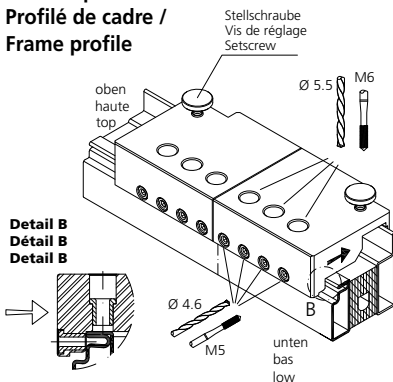
Flügelprofil / Profilé de vantail / Leaf profile



2. Bohrlehre Flügel auf Markierung ausrichten und fixieren
Aligner le gabarit de perçage du vantail sur la marque et le fixer
Align drilling template on leaf and affix to marking

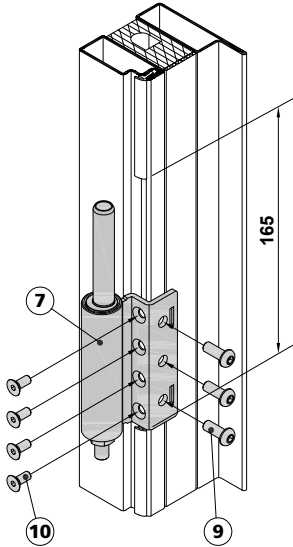
3. Löcher bohren und Gewinde formen
Percer les trous et taraudage (taraud à refouler)
Drill holes and thread forming

Rahmenprofil / Profilé de cadre / Frame profile



4. Bohrlehre Rahmen auf Markierung ausrichten und fixieren
Aligner le gabarit de perçage du cadre sur la marque et le fixer
Align drilling template on frame and affix to marking

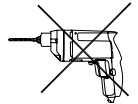
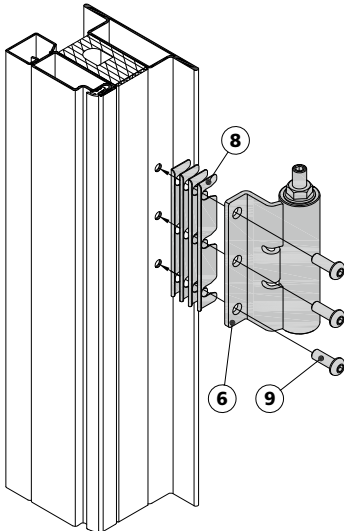
5. Löcher bohren (Ø 4.6 11mm tief) und Gewinde formen (M5 11mm tief)
Percer les trous (Ø 4,6 11mm de profondeur) et taraudage (taraud à refouler)(M5 11mm de profondeur)
Drill holes (Ø 4.6 11mm deep) and thread forming (M5 11mm deep)

Montage**Montage****Installation****Rahmen / Cadre / Frame**

- Türanschlagdichtung im Bandbereich unterbrechen (165 mm)
Interrompre le joint de butée de porte dans la zone de la paumelle (165 mm)
Cut door rebate seal along hinge (165 mm)
- Bandteil **7** mit drei Linsenkopfschrauben **9** und vier Senkkopfschrauben **10** montieren (Schrauben leicht anziehen)
Monter la partie de paumelle **7** avec trois vis à tête bombée **9** et quatre vis à tête fraisée **10** (serrer les vis légèrement)
Mount the hinge part **7** with three panhead screws **9** and four countersunk screws **10** (slightly tighten the screws)

T30
T25

Schrauben von Hand eindrehen
Serrer les vis à la main
Tighten screws by hand

**Flügel / Vantail / Leaf**

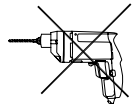
- Bandteil **6** mit drei Linsenkopfschrauben **9** und den vier Distanzplatten **8** montieren (Schrauben leicht anziehen)
Monter la partie de paumelle **6** avec trois vis à tête bombée **9** et les quatre plaques de distance **8** (serrer les vis légèrement)
Mount hinge part **6** with three panhead screws **9** and the four spacer plates **8** (slightly tighten the screws)



T30



Schrauben von Hand eindrehen
Serrer les vis à la main
Tighten screws by hand

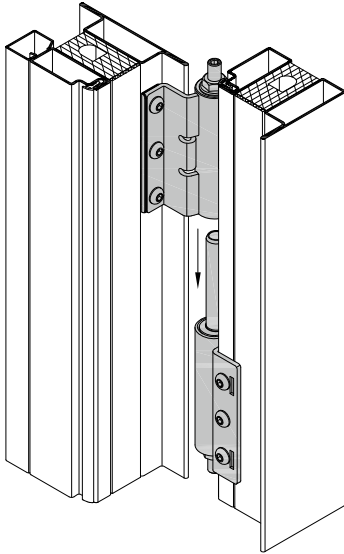


Nach Oberflächenbehandlung
Après traitement des surfaces
After surface treatment

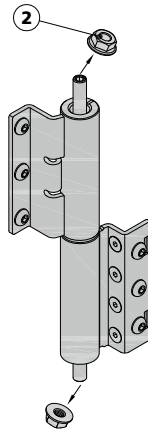
Montage Türflügel einhängen

Montage Accrochage du vantail

Installation Fitting the leaf



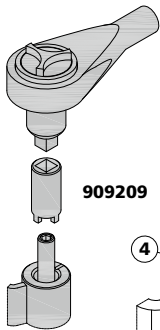
1. Türflügel in 90°-Stellung einhängen
Accrocher le vantail en position 90°
Fit door leaf in 90° position



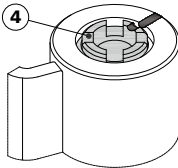
2. Sicherungsmuttern **2** entfernen
Enlever les écrous de sécurité **2**
Remove the lock nuts **2**



13



909209



3. Mit einem Ratschenschlüssel und dem Einsatz **909209** die Exzenterbuchse **4** bei beiden Bandteilen auf Neutralstellung einstellen
Ajuster la douille excentrique **4** chez les deux parties de la paumelle avec une clé à cliquet et l'outil **909209** à la position neutre
Adjust the eccentric bushing **4** on both hinge parts with a ratchet spanner and the insert **909209** in neutral position

Neutralstellung Position neutre Neutral position

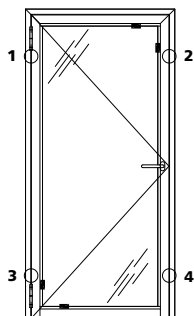
Markierungen der Bandrolle und der Exzenterbuchse **4** ausgerichtet
Marques de la paumelle et la douille excentrique **4** sont alignés
Markings of hinge and eccentric bushing **4** are aligned

4. Neutralstellung mittels Sicherungsmuttern **2** sichern
Sécuriser la position neutre avec les écrous de sécurité **2**
Fix the neutral position with lock nuts **2**

Einstellen der Bänder Grundstellung

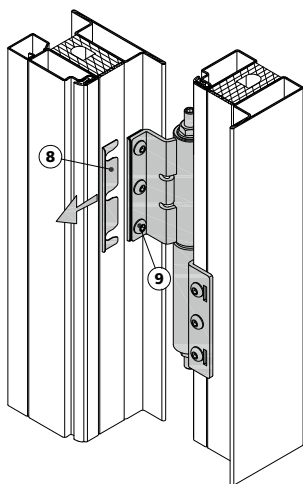
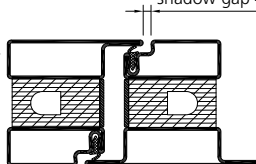
Réglage des paumelles Position de base

Hinge adjustment Basic position

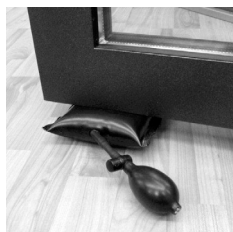


1. Türflügel schliessen
Fermer le vantail de porte
Close door leaf
2. Füllelement einsetzen, ausrichten und verklotzen
Insérer l'élément de remplissage, ajuster et caler
Insert filling, adjust and wedge in place
3. Schattenfugen bei Punkt 1-4 messen
Mesurer les joints creux au points 1-4
Measure the shadow gaps on points 1-4

Schattenfuge / joint creux /
shadow gap 4 ± 1



1. Türflügel 90° öffnen
Ouvrir le vantail de porte de 90°
Open door leaf by 90°
2. Flügel mit geeignetem Hilfsmittel entlasten*
Décharger le vantail à l'aide d'un outil approprié*
Relieve load on leaf using suitable aid*
3. Linsenkopfschrauben **9** lösen
Desserrer les vis à tête bombées **9**
Undo panhead screws **9**
4. So viele Distanzplatten **8** entfernen, bis die Schattenfugen (Band- und Schlossseite) parallel und symmetrisch sind
Enlever des plaques de distance **8** autant que nécessaire les joints creux sont parallèle et symétrique (côté paumelle et serrure)
Remove distance plates **8** as much as necessary that the shadow gaps are parallel and symmetrical (hinge and lock side)



* Empfehlung Winbag
Recommandation Winbag
Winbag recommendation

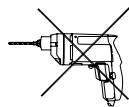
5. Linsenkopfschrauben **9** festschrauben (5 - 6 Nm)
Serrer les vis à tête bombée **9** (5 - 6 Nm)
Screw down panhead screws **9** (5 - 6 Nm)



T30



Schrauben von Hand eindrehen
Serrer les vis à la main
Tighten screws by hand

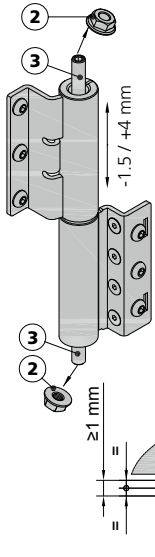


6. Türflügel schliessen und Schattenfugen messen. Vorgang 1-6 wenn notwendig wiederholen.
Fermer le vantail de porte et mesurer les joints creux. Si nécessaire, répéter les étapes 1-6.
Close door leaf and measure the shadow gaps. If necessary repeat the steps 1-6.

Einstellen der Bänder Höhenverstellung

Réglage des paumelles en hauteur

Hinge adjustment in height



Sicherungsmuttern **2** entfernen. Die Höhe mittels Gewindestiften **3** gleichmässig über das obere und untere Bandteil verteilen. Die Markierung des Kugelstiftes **5** muss in der Mitte des Bandes liegen. Abstand zwischen den Bandteilen min. 1 mm.

Enlever les écrous de sécurité **2**. Régler uniformément la hauteur à l'aide des goujons filetés **3** haut et bas. La marque de l'axe à bille **5** doit être au centre de la paumelle. Distance entre les pièces de la paumelle min. 1 mm.

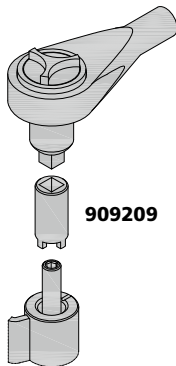
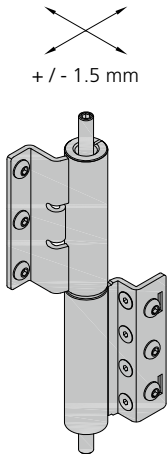
Remove the lock nuts **2**. Distribute the height with the threaded pins **3** uniformly at the top and low hinge part. The marking of the ball pin **5** has to be in the centre of the hinge. Distance between the hinge parts min. 1 mm.



Tiefen- / Seitenverstellung

Réglage en profondeur et latéralement

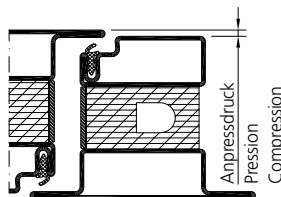
Adjustment in depth and sideways



Mit einem Rätzenschlüssel und dem Einsatz **909209** den Anpressdruck je nach Wunsch einstellen.

Ajuster la pression avec une clé à cliquet et l'outil **909209**.

Adjust the compression with a ratchet spanner and the insert **909209** at choice.

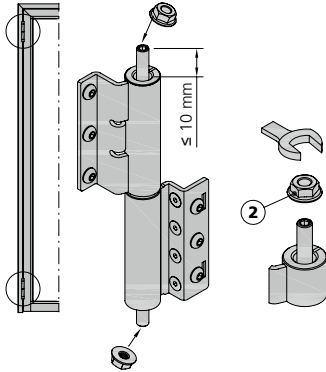


Einstellen der Bänder Sicherung

Réglage des paumelles Sécurisation

Hinge adjustment Securing

2 Bänder



2 paumelles

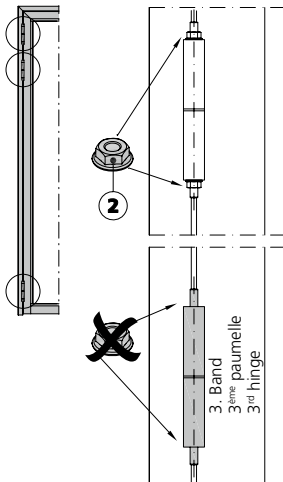
Sicherung der Einstellungen mittels Sicherungsmuttern **2** (20Nm).

Sécuriser les réglages avec l'écrous de sécurité **2** (20Nm).

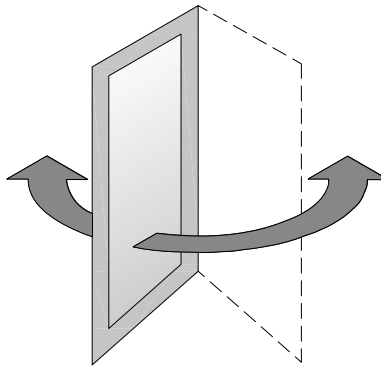
Fix adjustment with the lock nuts **2** (20Nm).

2 hinges

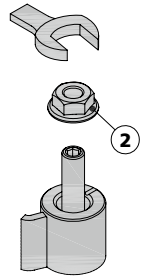
3 Bänder



3 paumelles



3 hinges



Oberes und unteres Band sichern **2** (20Nm).

Sécuriser la paumelle haute et basse **2** (20Nm).

Fix top and low hinge **2** (20Nm).

Türflügel min. 25 x manueller 90° öffnen, damit sich die Achse des 3. Bandes justiert.

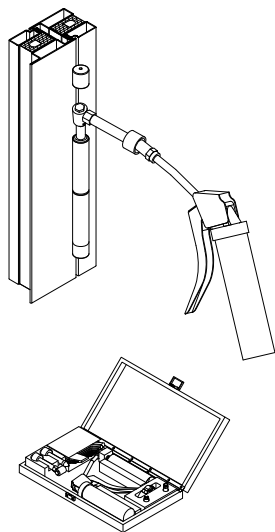
Ouvrir à 90° et fermer le vantail manuellement au minimum 25 fois, pour ajuster l'axe de la 3ème paumelle.

Open the leaf 90° by hand min. 25 x for adjusting the axis of the 3rd hinge.

Wenn die Idealstellung erreicht ist, 3. Band mit Sicherungsmuttern **2** sichern (20Nm).

Si la position idéale est atteinte, sécuriser la 3ème paumelle avec l'écrous de sécurité **2** (20Nm).

When the ideal position is achieved, fix the 3rd hinge with the lock nuts **2** (20Nm).

Schmieren**Graissage****Lubrication**

Die Türbänder schmieren.

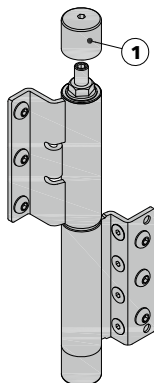
Für die optimale Wartung der Türbänder empfehlen wir das Forster Schmierkit 909240.

Graisser les paumelles.

Pour un entretien optimal nous recommandons le kit de graissage Forster 909240.

Lubricate the hinges.

For optimal maintenance, we recommend the Forster lubrication set 909240.

Abdeckung**Protection****Covering**

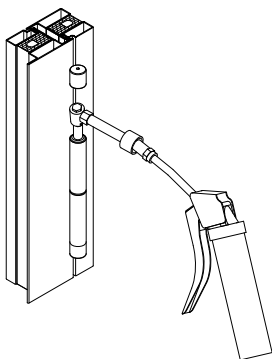
Abdeckkappen **1** aufschrauben.

Visser les capuchons **1**.

Screw-on the caps **1**.



Wartung



Wartung

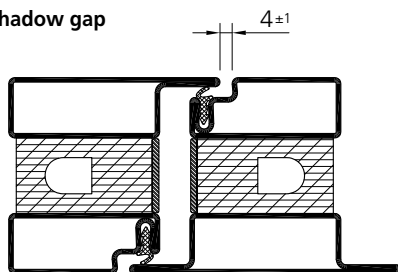
Während der Bauphase die Bänder vor Schmutz schützen (z.B. mit Folie oder Klebeband).

Exzenterbuchse und Kugelstift mit säurefreiem Fett nachschmieren (z.B. Schmierseht 909240).

Einmal jährlich oder nach max. 200'000 Öffnungen müssen nachstehende Punkte überprüft werden:

- Überprüfung der Befestigungen, Schrauben **9** und **10** (5 - 6 Nm), Sicherungsmutter **2** (20 Nm)
- Kontrolle der Fugen zwischen Blendrahmen und Flügel (4 ± 1 mm)
- Höhen-, Seiten- oder Tiefenverstellung korrigieren
- Bänder mit übermässiger Abnutzung oder zu grossem Spiel müssen ausgetauscht werden.

Schattenfuge / Joint creux / Shadow gap



Entretien

Die Türbänder im Bedarfsfall oder nach max. 200'000 Öffnungen nachschmieren. Für die optimale Wartung der Türbänder empfehlen wir das Forster Schmierseht 909240.

Graisser les paumelles selon les besoins ou après un maximum de 200 000 ouvertures. Pour un entretien optimal nous recommandons le kit de graissage Forster 909240.

Re-lubricate the hinges if necessary or after max. 200,000 openings. For optimal maintenance, we recommend the Forster lubrication set 909240.

Entretien

Protéger les paumelles des salissures pendant la phase de construction (p.ex. avec feuille ou bande adhésive).

Lubrifier les douilles excentriques et les axes à billes avec de la graisse sans acide (p.ex. kit de graissage 909240).

Une fois par an ou après 200 000 ouvertures au maximum, il faut effectuer les opérations suivantes:

- Vérifier les fixations, vis **9** et **10** (5 - 6 Nm), écrous de sécurité **2**
- Contrôler les joints entre le cadre fixe et le vantail (4 ± 1 mm)
- Corriger le réglage en hauteur, en profondeur ou latéral
- Remplacer les paumelles trop usées ou ayant trop de jeu

Maintenance

Maintenance

Protect the hinges during the construction against dirt (e.g. with foil or adhesive tape).

Re-lubricate bushing and ball pins with acid-free grease (e.g. lubrication set 909240).

Check items below once a year or after max. 200,000 openings:

- Check the fixings, screws **9** and **10** (5 - 6 Nm), lock nut **2** (20 Nm)
- Check gaps between frame and leaf (4 ± 1 mm)
- Correct height, depth or lateral adjustments
- Replace hinges with excessive wear or excessive play.



0757

16

Forster Profilsysteme AG
Amriswilerstrasse 50,
Postfach 400,
9320 Arbon
Schweiz

LE-Nr. 0757-CPR-229

Anschraubband 2-Teilig 3D
907680 & 907681

EN 1935:2002

Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren

Selbstschliessend
Dauerfunktionstüchtigkeit

bestanden
bestanden

(200'000 Zyklen)

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	7	1	1	4	1	14

Leistungserklärung

LE-Nr. 0757-CPR-229

1. Kenncode des Produkttyps: Anschraubband 2-teilig 3D
2. Ident.-Nr.: 907680 & 907681
3. Verwendungszweck: Türen
4. Hersteller: Forster Profilsysteme AG
Amriswilerstrasse 50,
Postfach 400,
9320 Arbon
Schweiz
5. Bevollmächtigter: N / N
6. System zur Bewertung
der Leistungsbeständigkeit: 1
7. Harmonisierte Norm: EN 1935:2002
8. Notifizierte Stelle: ift Rosenheim NB-Nr. 0757 hat als notifizierte Zertifizierungs-
stelle im System 1 die Erstprüfung durchgeführt und die
Prüf- und Klassifizierungsberichte ausgestellt.
9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
9.1 Selbstschliessend	erfüllt	EN 1935:2002
9.2 Dauerfunktionstüchtigkeit	erfüllt 200'000 Zyklen	
9.3 Gefährliche Substanzen	-	

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüfzür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	7	1	1	4	1	14

10. Die Leistung des Produkts gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.
Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Volker Mueller, Leiter Nation. & Internat. Zulassungsmanagement, Forster Profilsysteme

Arbon, den 02.06.2016

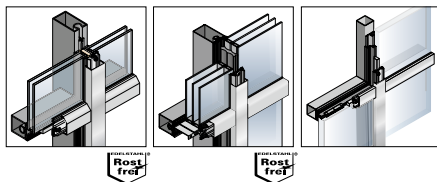
Profilsysteme in Stahl und Edelstahl

Systèmes de profilés en acier et en acier inox

Steel and stainless steel profile systems

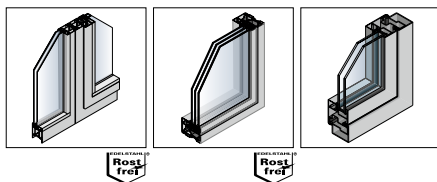
Fassaden / Façades / Curtain walls

- forster**thermfix.vario
- forster**thermfix.varioHI
- forster**thermfix.light



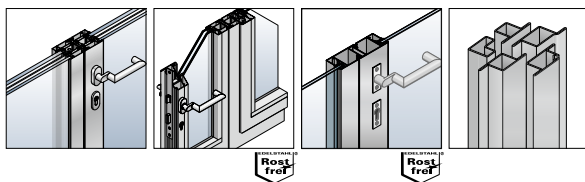
Fenster / Fenêtres / Windows

- forster**unico.
- forster**unico.XS
- forster**unico.HI
- forster**unico.XSHI
- forster**norm



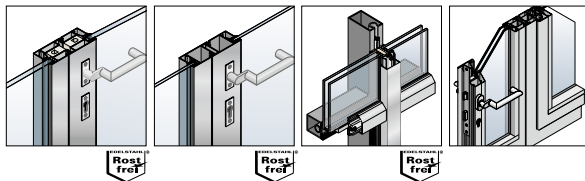
Türen / Portes / Doors

- forster**omnia
- forster**unico.
- forster**unico.HI
- forster**presto
- forster**prestoXS
- forster**norm



Brand- und Rauchschutz / Coupe-feu et pare-flamme / Fire and smoke protection

- forster**fuego.light
- forster**presto
- forster**thermfix.vario
- forster**thermfix.light
- forster**unico.



ai.F19.0087.97-ge/10190087/12-20